

¿Los colores intensos afectan la reciclabilidad del papel?

La influencia del tintado nunca es tal como para hacer que el papel no sea reciclable.

Si el producto de papel se encuentra en una de las cuatro clases de reciclabilidad



éste puede ser recogido y reciclado en el molino papelero, pudiéndose acreditar como "Reciclable con papel - Aticelca® 501" con fines comerciales.

Las coloraciones más intensas pueden:

Dar a lugar a una clasificación inferior.

Requerir una mayor cantidad de colorantes o pigmentos para cubrir las fibras intensamente coloreadas.

Limitar el uso del papel.



El reciclaje de papeles de distintos colores conduce a la creación de papeles reciclados grises, ópticamente heterogéneos, y con aplicaciones limitadas. En Fedrigoni recuperamos nuestros residuos de papel coloreado mediante un flujo de color para maximizar su homogeneidad óptica.

Una amplia gama de papeles coloreados en masa y creados para la impresión y el packaging de lujo, garantizando

1

La ausencia de halógenos orgánicos absorbibles (AOX): ningún AOX es generado o agregado a través de aditivos químicos y/o materias primas, y las aguas de descarga están libres de ellos.

2

La cantidad de oxígeno necesaria para la completa oxidación química de sustancias orgánicas e inorgánicas en una muestra de agua.



Para ello, en Fedrigoni aplicamos las mejores técnicas disponibles, **instalaciones de tratamiento físico-mecánico y biológico**, que aseguran niveles de COD decididamente inferiores a las legislaciones existentes.

Making it happen. Making a difference
Making Progress

→ [Haz clic aquí](#) para obtener más información.

